Mit uns ist's leichter

Brebeck

Composite

Profil der Gesellschaft

Brebeck Composite, s. r. o., (GmbH) mit Sitz in der Tschechischen Republik ist ein führender Hersteller von Komponenten aus Kohlenstoff-, Natur-, Glas-, und Aramidfasern für die Automotive, Luftfahrt u. Motorsport Industrie.

Profil der Gesellschaft

Wir produzieren Teile aus Faser Verbundwerkstoff (CFK, GFK) mit Hilfe der Autoklaven Prepregtechnologie für die Automobilindustrie Luftfahrt u. Motorsport Industrie.

Die Gesellschaft Brebeck Composite wurde von Marcel Benda und Thomas Brebeck in Ostrava am 19. Juli 2011 gegründet. Die Produktionsstätte befindet sich in Šenov bei Ostrava mit Betriebsräumen auf einer Fläche von 3800 m².

Seit 2012 ist Brebeck Composite, s. r. o., zertifiziert nach dem Qualitätsmanagementsystem-Zertifikat gemäß ČSN EN ISO 9001:2016.

Im Oktober 2016 wurde die Tochtergesellschaft Brebeck Composite GmbH gegründet, die sich in Deggendorf (DE) mit Betriebsräumen auf einer Fläche von 850 m² befindet. Im selben Jahr wurde auch die Kooperation mit der Firma Richter Formenbau geknüpft. Seit 2019 ist die Richter Formenbau GmbH mit Produktionsfläche 650 m² aufgelöst und in die Brebeck Composite.de verschmolzen.

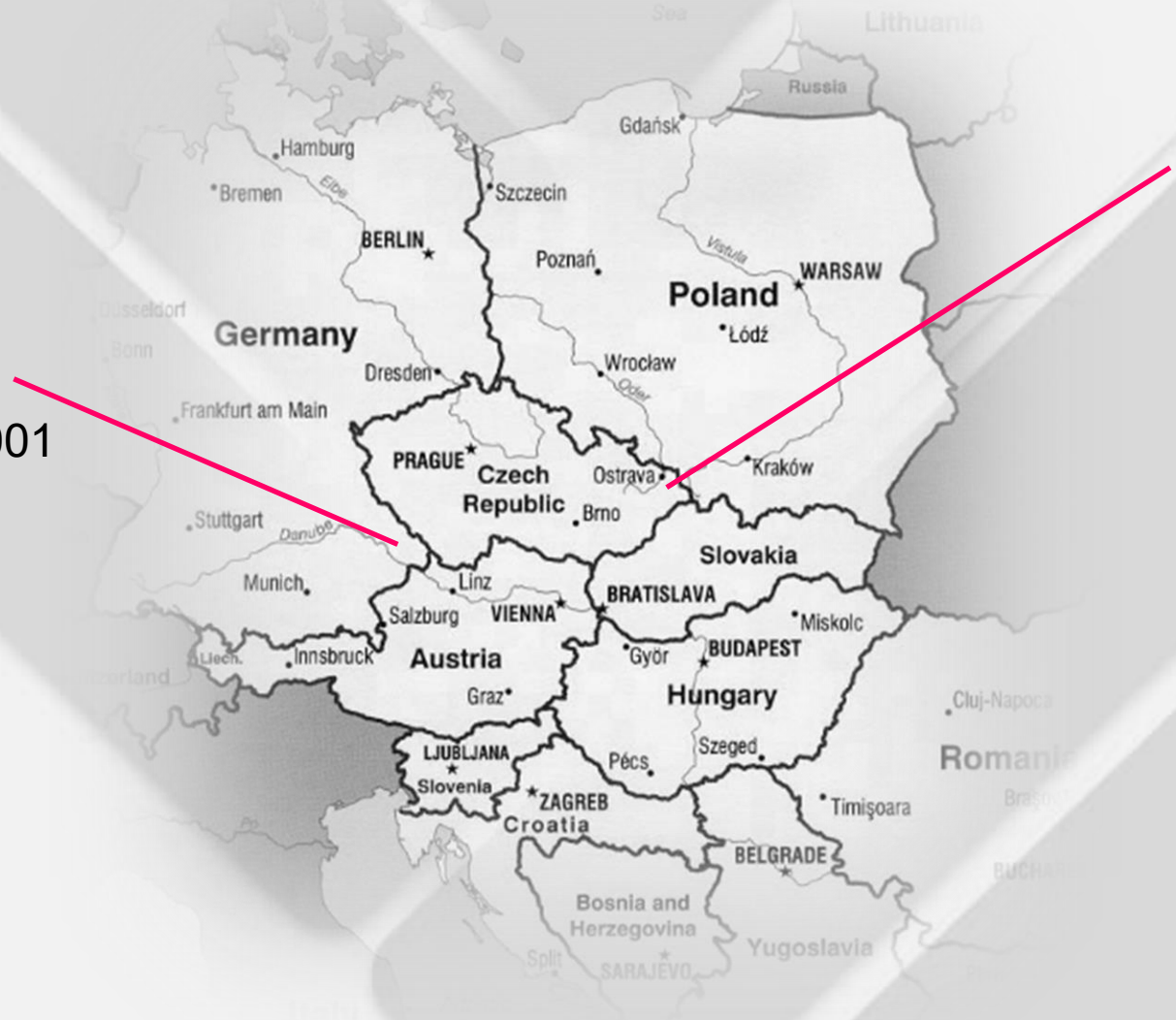
Geschichte der Gesellschaft

- 2011 Gründung der Gesellschaft Brebeck Composite s.r.o.
- 2011 Produktion in Šenov aufgenommen (3 Scholz Autoklaven) – 1000 m²
- 2012 Zertifikat ČSN ISO 9001 erhalten
- 2014 Erweiterung der Fertigung auf 1600 m²
- 2016 Erweiterung der Fertigung auf 3000 m²
- 2016 Strategische Partnerschaft mit der deutschen Firma Richter Formenbau GmbH
- 2016 Gründung der Brebeck Composite.de GmbH
- 2016 Installation von 2 Autoklaven Maroso in Brebeck Composite.de GmbH
- 2016 Aufnahme der Produkton bei Brebeck Composite in Deutschland
- 2016 Installation von 2 Autoklaven Maroso in Brebeck Composite.de GmbH
- 2016 Aufnahme der Produkton bei Brebeck Composite in Deutschland
- 2017 Zertifiziert nach ISO 9001 u. 14001 bei Brebeck Composite.de
- 2018 Implementierung eines neuen internen Systems Helios Orange in CZ
- 2019 Erweiterung der Fertigung auf 3800 m² in CZ
- 2019 Verschmelzung Richter Formenbau GmbH in Brebeck Composite.de
- 2020 Zertifiziert nach ISO 14001 bei Brebeck Composite CZ
- 2021 Geplante Zertifizierungen: ISO 9100 (Teil D) in CZ
- 2021 Technologieerweiterung – 5 Achs CNC Fräse (3000x2500x1250)
- 2022 Neue Produktionshalle

Deggendorf DE

Brebeck Composite GmbH

ČSN EN ISO 9001, ISO 14001

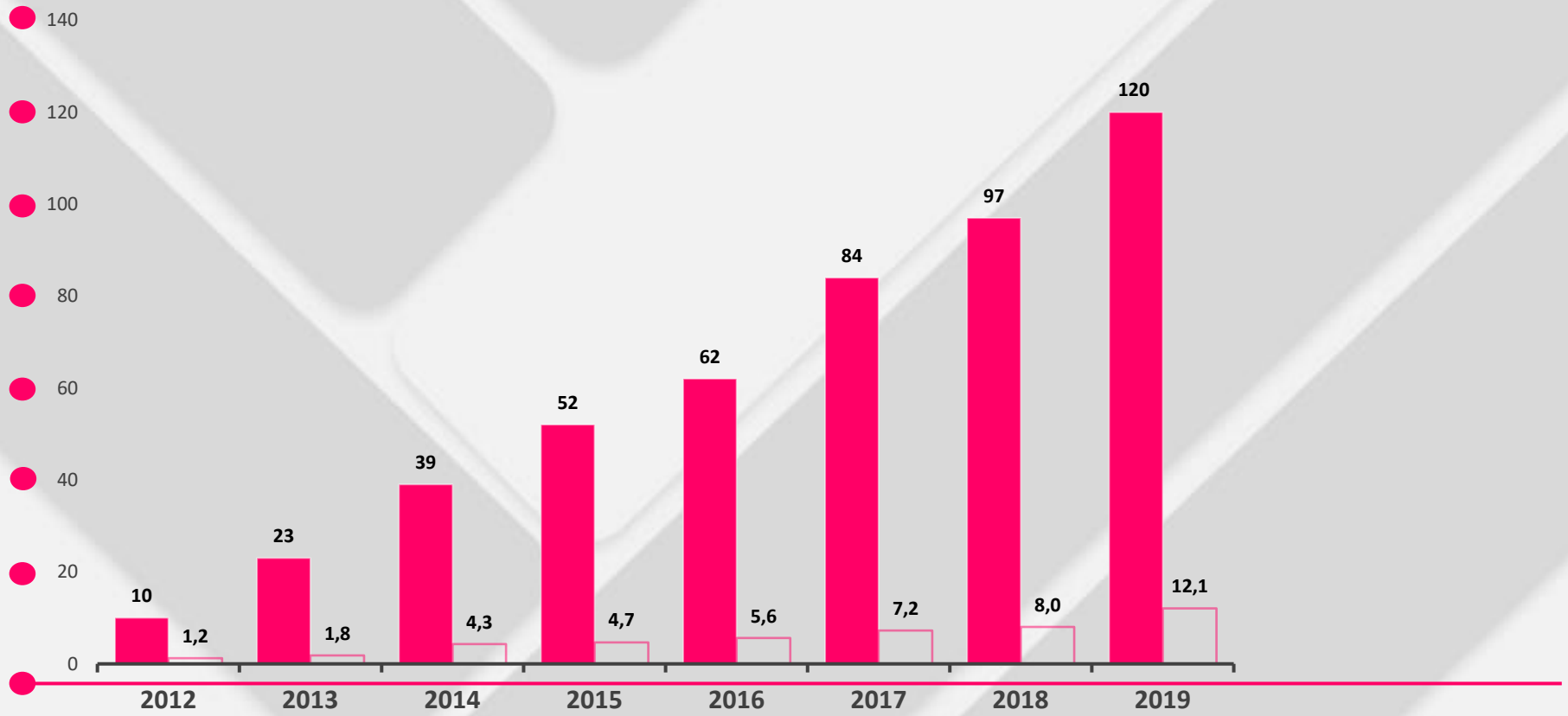


Šenov bei Ostravy CZ

Brebeck Composite s.r.o.

ČSN EN ISO 9001

Informationen über die Gesellschaft



	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019
Anzahl Mitarbeiter	10	23	39	52	62	84	97	120
Unternehmenumsatz (Mio. €)	1,2	1,8	4,3	4,7	5,6	7,2	8,0	12,1

Betriebsräume

Tschechische Republik

Produktionsfläche: 3800 m²

Können auf 5500 m² erweitert werden

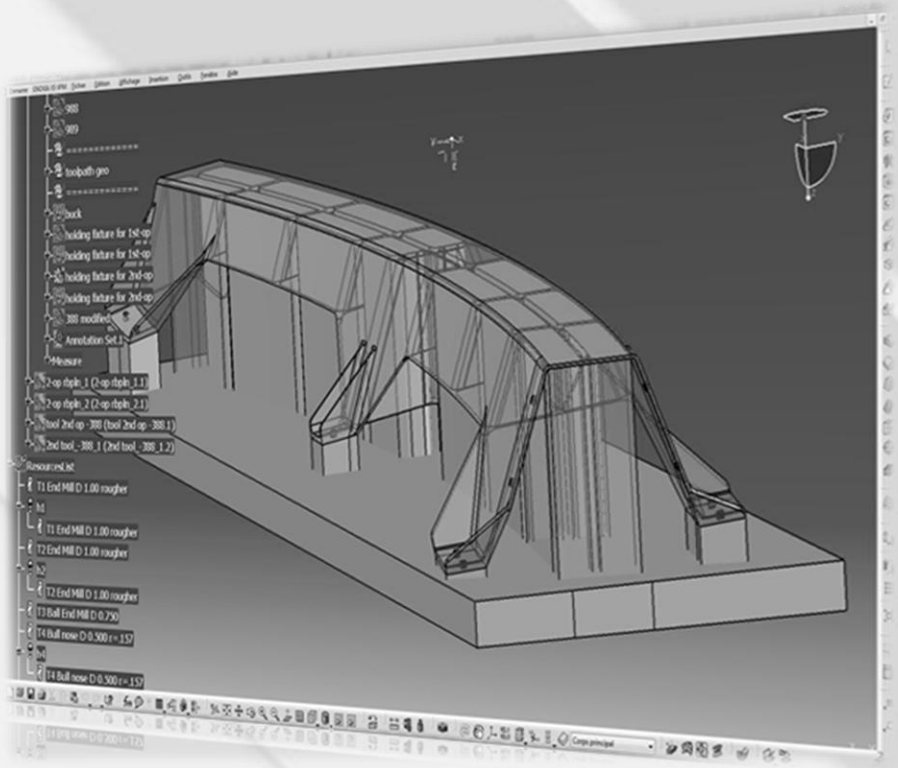
Deutschland

Produktionsfläche: 1500 m²

120 Mitarbeiter CZ + DE

Konstruktion, Fertigung und Entwicklung von Teilen aus Faser - Verbundwerkstoffen

KONSTRUKTIONEN

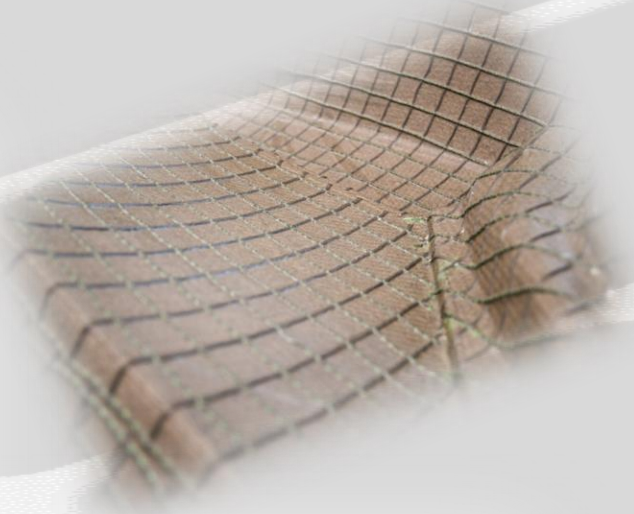


- Modelle (Werkstoffe – Aluminium, Ureol, Epoxid)
- Formen (Werkstoffe – Aluminium, CFK, GFK, Ureol, Epoxid)
- Bauteileile (Werkstoffe – CFK, NFK, GFK, Sandwich)

Sämtliche Konstruktionsentwürfe erfolgen mit Hilfe des Programms CATIA V5

Inovation

Brebeck & Bcomp®



Brebeck Composite ist ein führender Hersteller von Prepreg Autoklaven Bauteilen aus Bcomp ampliTex™ and powerRibs™ NATURFASERN

Die technische Partnerschaft zwischen BC und B Comp wurde bereits erfolgreich bei Bauteilen im Motorsport für GT4, GT 3, Formel E und DTM umgesetzt. Viele weitere Bauteile in weiteren Bereichen befinden bereits in der Vorentwicklungsphase.

CNC Fertigungstechnologien

DMG HSC 105 linear:

Verfahrweg: 1050 × 800 × 600 mm

DMG DMF 260/11 linear:

Verfahrweg: 2600 × 1100 × 700 mm

DMC 75V linear:

Verfahrweg: 750 × 600 × 560 mm

Fertigungstechnologien

1 × NC-Schneideplotter (Gerber)

DCS 3500

Schneidefläche: 1,7 m × 2,2 m

2 × NC-Schneideplotter (Zuend)

G3 – M 2500

Schneidefläche: 1,3 m × 2,5 m

G3 – L 2500

Schneidefläche: 1,8 m × 2,5 m

Fertigungstechnologien

PREPREG – AUTOKLAVEN

3x Autoklaven SCHOLZ in CZ:

Ø 2,0m x 3,0m, max. temperatur: 220°C, 10 bar

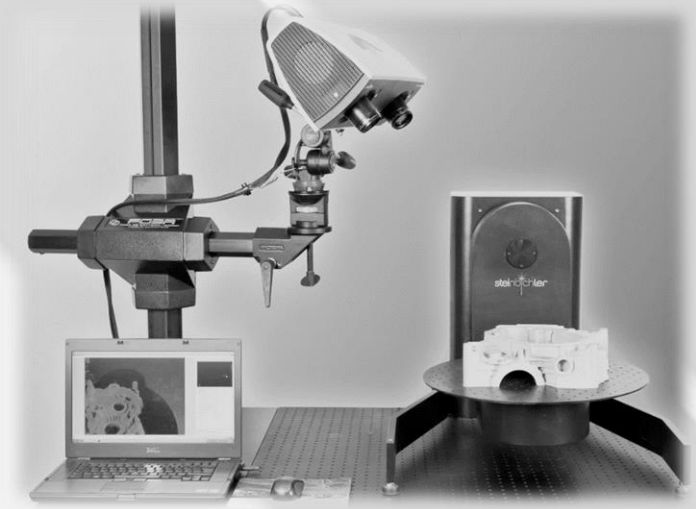
2x Autoklaven MAROSO in DE:

Ø1,0m x 1,5m, max. temperatur: 200°C, 10 bar

VACUUM INFUSION

NASSLAMINATE (Epoxid + Polyester)

Fertigungstechnologien



Zeiss T-Scan/ T-Track

Steinbichler Comet LED 5M:

3D-System der Teileprüfung

Reverse Engineering

2× Temperkabine:

Fläche: 3,0 × 3,0 m

Max. Temperatur: 115 °C

4× Heißluftofen Memmert UF750 plus:

Max. Temperatur: 300 °C

Abmessungen: 1,4 × 1,2 × 0,6 m

Produktreihe

RACING

- DTM
- GT2/GT3/GT4
- Le Mans LMP1
- Dakar
- Moto GP
- WRC

LUFTFAHRT

- CFK-Formen
- GFK-Formen
- ALU-Formen

VISUAL CARBON

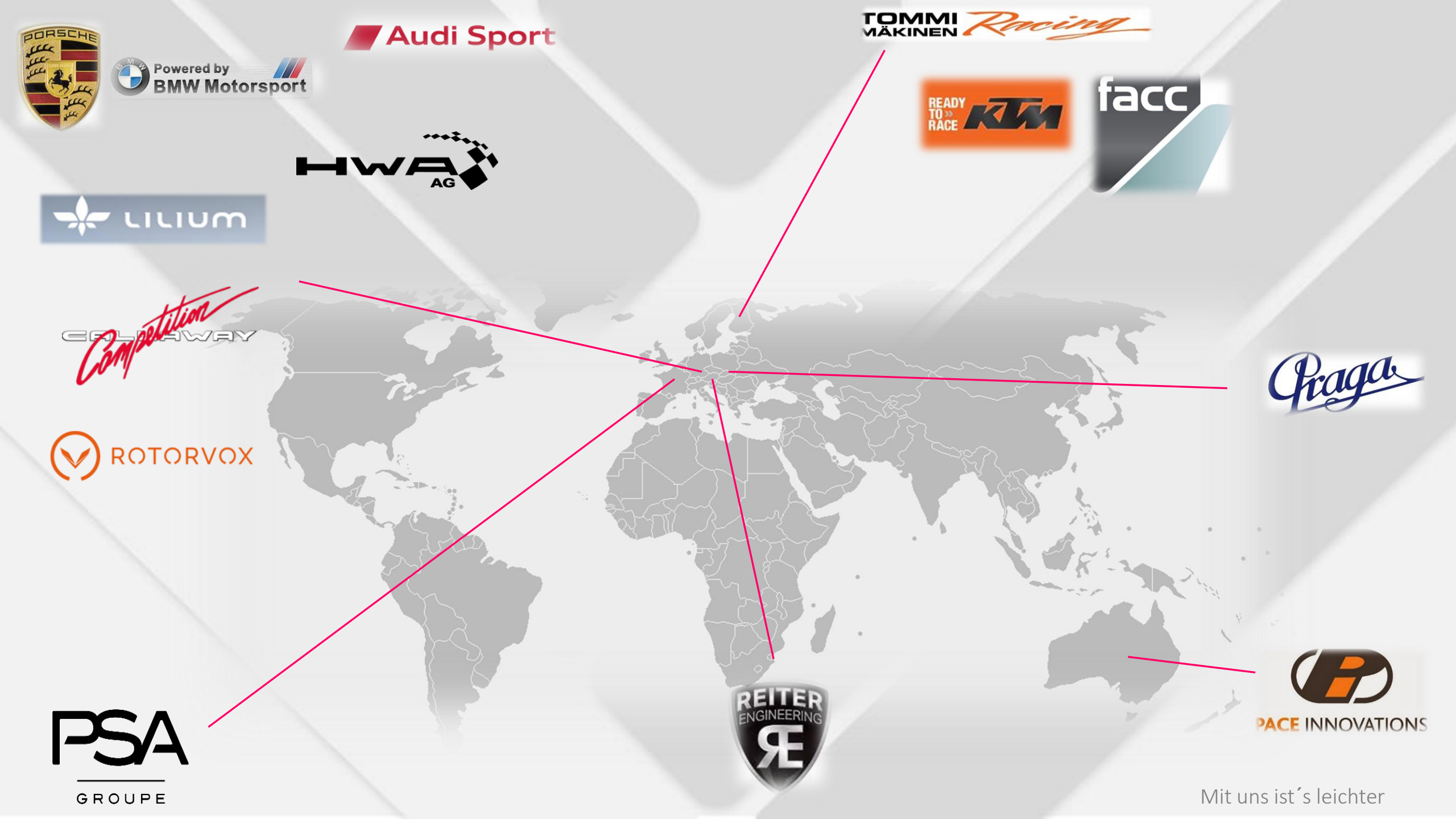
- Motorräder
- Automotive
- Design

WEITERE ANWENDUNGEN

- Industrieanwendungen
- Technische Teile
- Sicherheitselemente

Referenzen

- AUDI Sport
- Adess AG
- Aero Aventura
- BENET Automotive s.r.o.
- BMW M GmbH
- BMW Motorsport
- Burkhard Baumsteigtechnik GmbH & Co. KG
- Callaway Competition GmbH
- Carlsson Fahrzeugtechnik GmbH
- FACC Operations GmbH
- GGC GmbH Rotorvox
- HWA AG
- KTM AG
- Lilium GmbH
- MANHART Performance GmbH & Co. KG
- PSA Automobiles S.A.
- P+Z Engineering GmbH
- PACE Innovations
- Palatina Motorradwerkstatt
- PORSCHE Motorsport AG
- Praga Cars, s. r. o.
- Private Comfort GmbH & Co. KG
- Reiter Enginnering GmbH
- X-raid GmbH



Mit uns ist´s leichter

Danke für Ihre Aufmerksamkeit

Brebeck

Composite

Mit uns ist's leichter